

NÁSTROJE HSK-T

NOVÁ ÚROVEŇ UNIVERZÁLNOSTI



NÁSTROJE HSK-T

NÁSTROJOVÝ SYSTÉM PRO SOUSTRUŽENÍ NA CNC OBRÁBĚCÍCH CENTRECH

SYSTÉM HSK-T

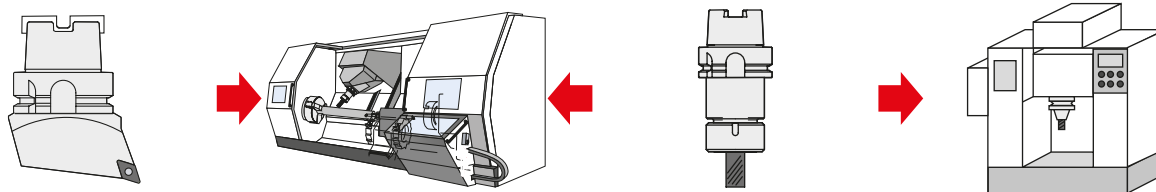
Systém HSK vyvinutý pro soustružení na CNC obráběcích centrech kompatibilních s typem HSK-A (ISO norma: ISO12164-1:2001).

Systém HSK byl vyvinut konsorciem 17 japonských výrobců a registrován ve standardu ISO (ISO12164-3:2008) pod názvem HSK-T v roce 2008 a ve standardu JIS (JIS B6064-3) v roce 2013.

VYSOCE PŘESNÉ NASTAVENÍ POLOHY BŘITU

Typ HSK-T se vyznačuje nižší tolerancí mezi unášecí drážkou vřetene a vodící drážkou nástrojového držáku než typ HSK-A. Tím se zvyšuje přesnost polohy břitu. Pro frézování lze nadále používat konvenční nástroje typu HSK-A.

KOMPATIBILITA S CNC I BĚŽNÝMI OBRÁBĚCÍMI CENTRY



HSK-T
Držák soustružnického nože

Vřeteno HSK-T
CNC obráběcí centra

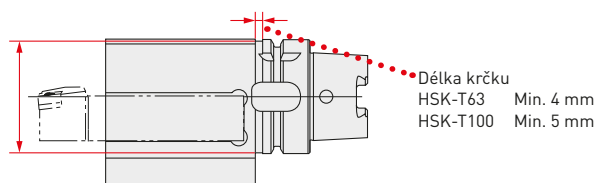
HSK-A
Držák rotačních nástrojů

Vřeteno HSK-A
Obráběcí centrum

* Poznámka:

Krátký krček od příruby se silným tělem soustruhu HSK-T je na obrázku nalevo. Protože existují stroje, které nelze instalovat podle specifikací ATC pro víceúčelový stroj (typ HSK-A), zkontrolujte stav předem. Rovněž dejte pozor na kontakt zásobníku s nástroji v blízkosti.

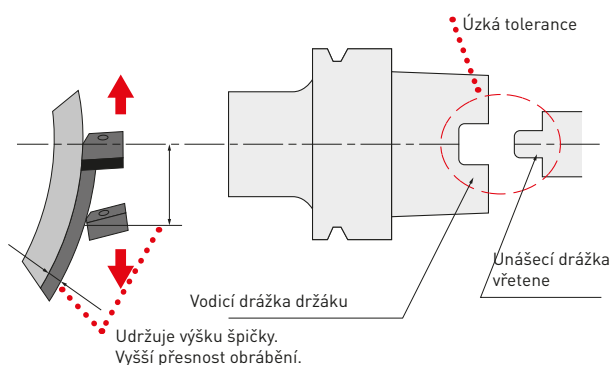
Tloušťka krčku
HSK-T63 Max. 62 mm
HSK-T100 Max. 99 mm



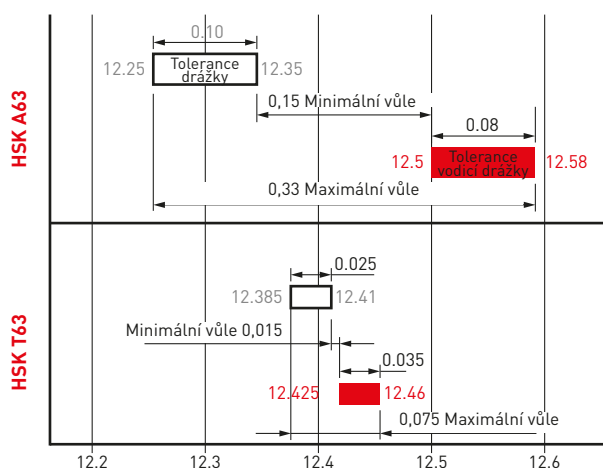
Délka krčku
HSK-T63 Min. 4 mm
HSK-T100 Min. 5 mm

Standardní soustruh HSK-T (Příklad)

NIŽŠÍ TOLERANCE VODÍCÍ DRÁŽKY



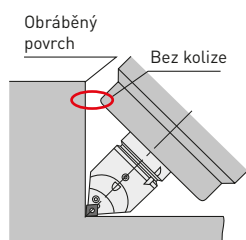
Srovnání tolerancí (příklad)



NÁSTROJE HSK-T

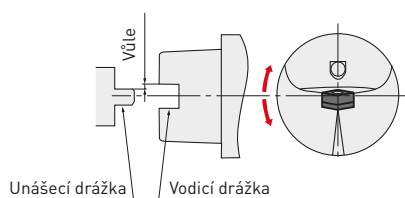
NÁSTROJOVÝ SYSTÉM TYPU HSK-T S VYSOKOU PŘESNOSTÍ A TUHOSTÍ VYVINUTÝ PRO POUŽITÍ NA CNC OBRÁBĚCÍCH CENTRECH

PŘÍMÉ NÁSTROJE VHODNÉ PRO POUŽITÍ NA CNC OBRÁBĚCÍCH CENTRECH



Prevence kolize obrobku a zlepšení přístupu k nástroji.

Nakloněním vřetene stroje B (hlavní osa stroje) pod úhlem 45 stupňů lze předejít kolizi vřetene, držáku, obrobku a upínacího zařízení.



Úprava osové výšky díky umístění břitu do středu vřetene.

Lze tak dosáhnout vyšší stability a přesnosti, protože výška osy břitu není ovlivněna vůlí mezi vřetenem a drážkou.

NOVÁ ŘADA S DVOJITÝM UPÍNÁNÍM JEDNÍM ÚKONEM

Mechanismus dvojitého upínání zajišťuje vysokou tuhost, přesnost a spolehlivost pro bezpečné upnutí destičky. Hodí se proto pro těžko obrobitelné materiály, jako jsou korozivzdorné oceli a žáruvzdorné slitiny.



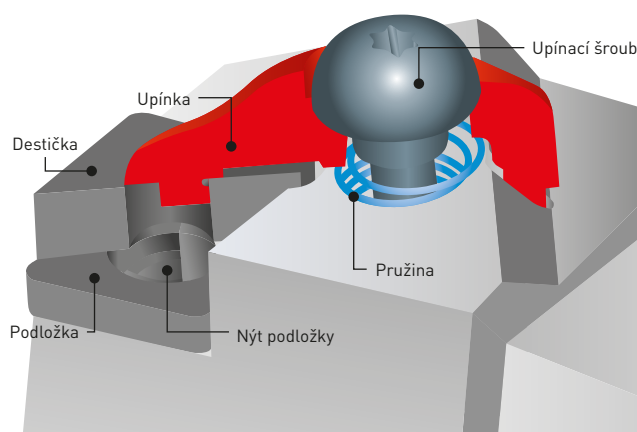
Směrový typ pro soustružení a čelní soustružení



Přímý typ pro soustružení a čelní soustružení



Pro soustružení, čelní soustružení a vyvrtávání



NÁSTROJE HSK-T

NÁSTROJ 3 V 1 PRO KONSOLIDACI PROCESŮ A NÁSTROJŮ

NA JEDEN NÁSTROJ LZE NAMONTOVAT 3 SOUSTRUŽNICKÉ BŘITOVÉ DESTIČKY SE STEJNOU GEOMETRIÍ

- Lze namontovat stejný typ destiček, a rychle tak měnit náhradní nástroje.
- Je možné namontovat různé typy destiček pro různé aplikace (hrubování, polodokončování a dokončování)
- Lze namontovat destičky z různých materiálů pro různé typy obrobků.



VELIKOST HSK-T100 PRO VELKÉ OBROBKY

VĚTŠÍ VELIKOSTI DRŽÁKŮ NÁSTROJŮ PRO VYSOCE VÝKONNÉ OBRÁBĚNÍ



Typ držáku pro čtvercovou stopku



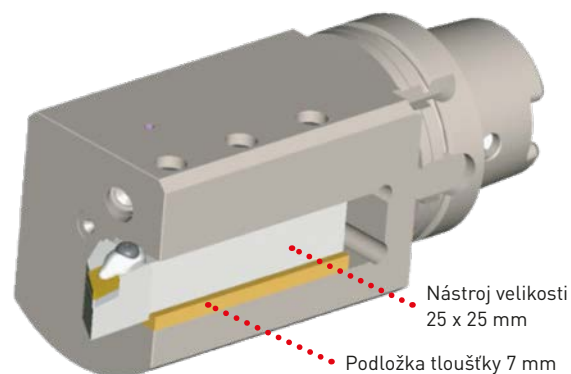
Vyrtávací tyč / Typ pro vrtání



Pouzdro

NA JEDNOM NÁSTROJI LZE POUŽÍT DRŽÁKY NÁSTROJŮ RŮZNÉ VELIKOSTI

- K dispozici pro použití s nástroji JIS B4126 (ISO 5610) 32 x 32 a 32 x 25.
- S použitím podložky o tloušťce 7 mm se hodí i pro nástroje 25 x 25 mm.



Nástroj velikosti 25 x 25 mm

Podložka tloušťky 7 mm

1. Podložka není součástí dodávky.

NÁSTROJE HSK-T

KLASIFIKACE NÁSTROJŮ HSK-T

VNĚJŠÍ SOUSTRUŽENÍ - ČELNÍ SOUSTRUŽENÍ - KOPÍROVÁNÍ

| Objednáací kód | Geometrie | |
|--------------------|-----------|----|
| H63TH-PCLNR/L-DX12 | | 10 |
| H63TH-DCLNR/L-DX12 | | 11 |
| H63TH-PDJNR/L-DX15 | | 16 |
| H63TH-DDJNR/L-DX15 | | 17 |
| H63TH-SVPBR/L-DX16 | | 24 |
| H63TH-PRGCR/L-DX12 | | 21 |
| H63TH-DCLNL-L12-3 | | 14 |

NÁSTROJE HSK-T – KLASIFIKACE NÁSTROJŮ HSK-T

VNĚJŠÍ SOUSTRUŽENÍ – ČELNÍ SOUSTRUŽENÍ – KOPÍROVÁNÍ

| Objednací kód | Geometrie | |
|-------------------|-----------|----|
| H63TH-DDJNL-L15-3 | | 20 |
| H63TH-PCMNN-H/L12 | | 12 |
| H63TH-DCMNN-H/L12 | | 13 |
| H63TH-PDNNN-H/L15 | | 18 |
| H63TH-DDNNN-H/L15 | | 19 |
| H63TH-SVBN-H/L16 | | 25 |
| H63TH-PRDCN-H/L12 | | 22 |

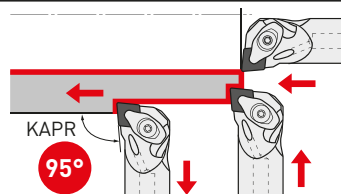
NÁSTROJE HSK-T – KLASIFIKACE NÁSTROJŮ HSK-T

Objednáací kód

Geometrie



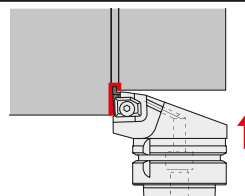
VNĚJŠÍ SOUSTRUŽENÍ – ČELNÍ SOUSTRUŽENÍ – VYVRTÁVÁNÍ

H63TH-A25KDCLNR/L12/
H63TH-A32LDCLNR/L12

15

ZAPICHOVÁNÍ

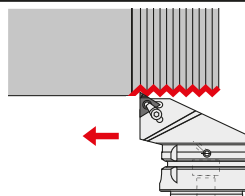
H63TH-MGHR/L-DX43



27

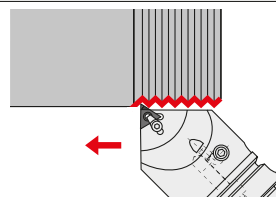
ŘEZÁNÍ ZÁVITŮ

H63TH-MMTER-DX16



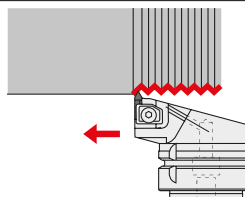
30

H63TH-MMTENR-H/L16



31

H63TH-MTHR/L-DX43



33

1/3

NÁSTROJE HSK-T – KLASIFIKACE NÁSTROJŮ HSK-T

Objednací kód

Držák



DRŽÁKY VNĚJŠÍCH SOUSTRUŽNICKÝCH NOŽŮ

H63TH-EV2525R/L-112



37

H100TH-EV3232R/L-180



38

H63TH-EN2525R/L-115*1



39

H100TH-EN3232R/L-130*1



40

H63TH-EV2020R/L-105-3



41

NÁSTROJE HSK-T – KLASIFIKACE NÁSTROJŮ HSK-T

Objednací kód

Držák



DRŽÁKY VYVRTÁVACÍCH TYČÍ

H63TH-B○○-○○



42

H100TH-B○○-○○○



43

SL32○○-90*2



44

3/3

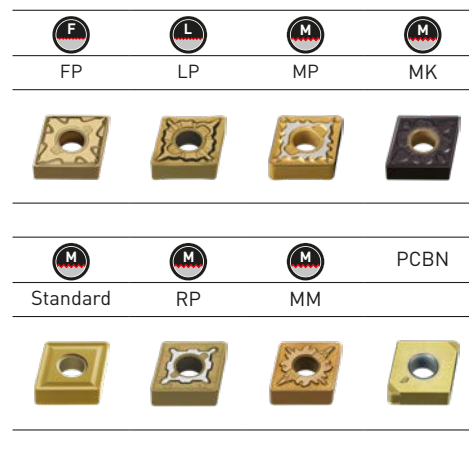
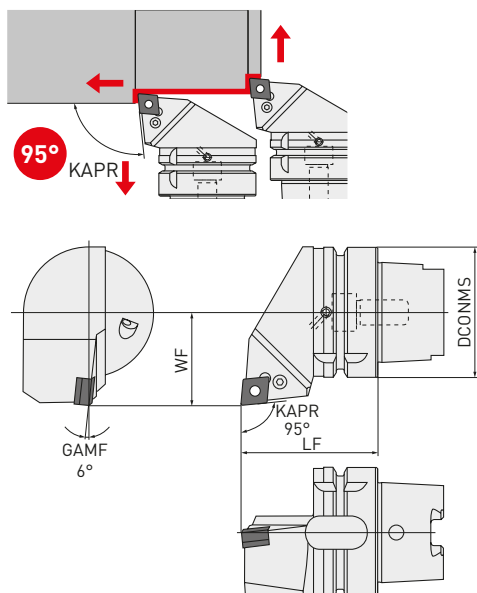
1. Typ stopky HSK63A má pro instalaci zabudované vedení chladicí kapaliny.

*² Firma Mitsubishi Materials získala licenci na výrobu a distribuci těchto nástrojů od společnosti MORI SEIKI CO., LTD v rámci patentu č. 3720202.

*³ Objímku SL32○○-90 lze použít pouze s H100TH-B32-135.

PCLN

VNĚJŠÍ SOUSTRUŽENÍ – ČELNÍ SOUSTRUŽENÍ



Zobrazen pravý držák nástroje.

| Objednací číslo | Skladem | Provedení | DCONMS | LF | WF | WT*2 | Označení destičky |
|-------------------|---------|-----------|--------|----|----|------|-----------------------|
| H63TH-PCLNR-DX12* | ● | R | 63 | 65 | 45 | 1.3 | CN0A/CN0G/CN0M 120400 |
| H63TH-PCLNL-DX12* | ● | L | 63 | 65 | 45 | 1.3 | |

1/1

1. Rozměry pro úhel destičky RE 0.8.



NÁHRADNÍ DÍLY

| Označení destičky | Podložka | Nýt podložky | Upínací páka | Upínací šroub | Klíč |
|-------------------|----------|--------------|--------------|---------------|--------|
| CN0A/CN0G/CN0M | LLSCN42 | LLP14 | LLCL14 | LLCS108 | HKY30R |

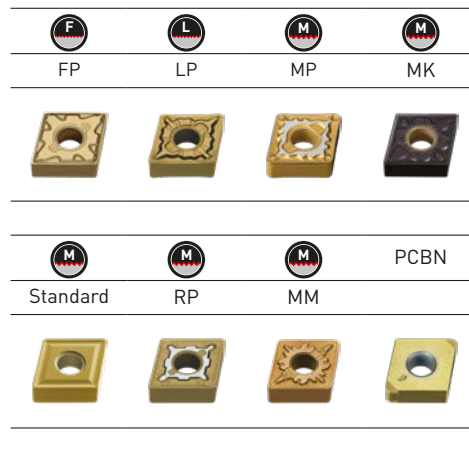
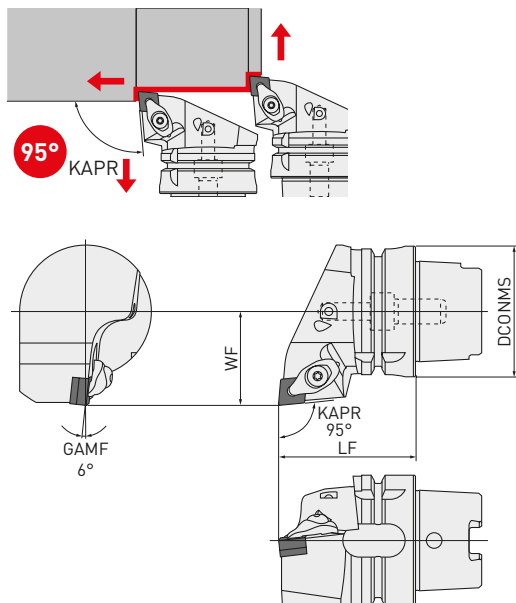
* Nástroje označené tabulce nelze osadit na Yamazaki Mazak INTEGREX i, j série.

*1 Upínací moment (N • m): LLCS108 = 3.3

*2 WT: Hmotnost nástroje

DCLN

VNĚJŠÍ SOUSTRUŽENÍ – ČELNÍ SOUSTRUŽENÍ TYP S DVOJITÝM UPÍNÁNÍM



Zobrazen pravý držák nástroje.

| Objednací číslo | Skladem | Provedení | DCONMS | LF | WF | WT*2 | Označení destičky |
|-------------------|---------|-----------|--------|----|----|------|-----------------------|
| H63TH-DCLNR-DX12* | ● | R | 63 | 65 | 45 | 1.3 | CN○A/CN○G/CN○M 1204○○ |
| H63TH-DCLNL-DX12* | ● | L | 63 | 65 | 45 | 1.3 | |

1/1

1. Rozměry pro úhel destičky RE 0.8.



NÁHRADNÍ DÍLY

| Označení destičky | Podložka | Nýt podložky | Upinka | Pružina | Upínací šroub | Klíč |
|-------------------|----------|--------------|---------|---------|---------------|--------|
| CN○A/CN○G/CN○M | LLSCN42 | LLP14 | DCK2613 | DCS1 | DC0621T | TKY20F |

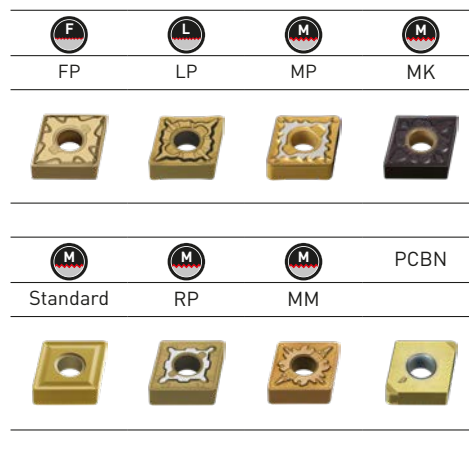
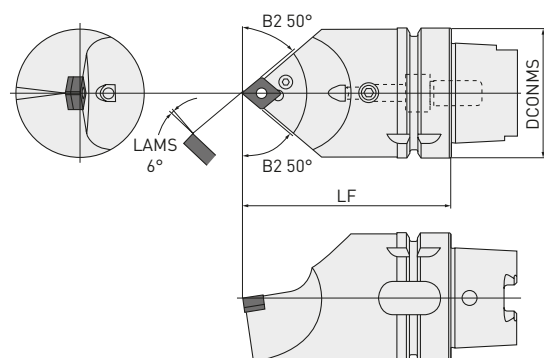
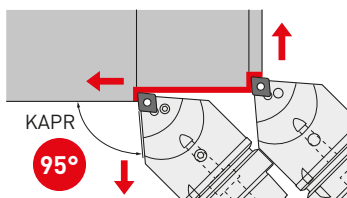
* Nástroje označené tabulce nelze osadit na Yamazaki Mazak INTEGREX i, j série.

*1 Upínací moment (N • m): DC0621T = 5.0

*2 WT: Hmotnost nástroje

PCMN

VNĚJŠÍ SOUSTRUŽENÍ – ČELNÍ SOUSTRUŽENÍ



| Objednací číslo | Skladem | DCONMS | LF | WT*2 | Označení destičky |
|-----------------|---------|--------|-----|------|--|
| H63TH-PCMNN-H12 | ● | 63 | 100 | 1.7 | CN \circ A/CN \circ G/CN \circ M 1204 $\circ\circ$ |
| H63TH-PCMNN-L12 | ● | 63 | 140 | 2.7 | |

1/1

1. Rozměry pro úhel destičky RE 0.8.



NÁHRADNÍ DÍLY

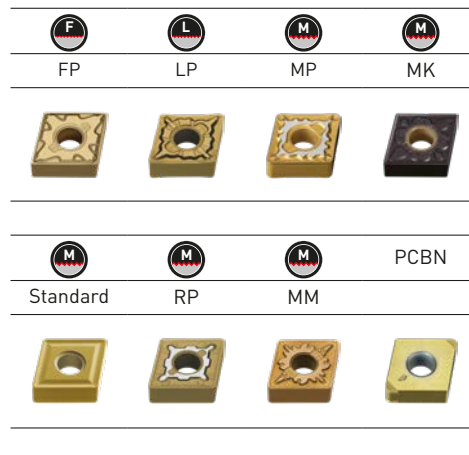
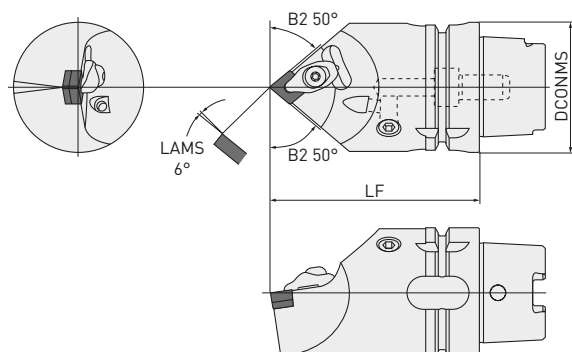
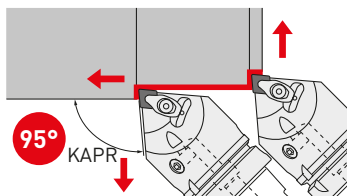
| Označení destičky | Podložka | Nýt podložky | Upínací páka | Upínací šroub | Ucpávka | Klíč |
|--|----------|--------------|--------------|---------------|-----------|--------|
| CN \circ A/CN \circ G/CN \circ M | LLSCN42 | LLP14 | LLCL14 | LLCS108 | HGM-PT1/8 | HKY30R |

*1 Upínací moment (N • m): LLCS108 = 3.3

*2 WT: Hmotnost nástroje

DCMNN

VNĚJŠÍ SOUSTRUŽENÍ – ČELNÍ SOUSTRUŽENÍ TYP S DVOJITÝM UPÍNÁNÍM



| Objednací číslo | Skladem | DCONMS | LF | WT*2 | Označení destičky |
|-----------------|---------|--------|-----|------|-----------------------|
| H63TH-DCMNN-H12 | ● | 63 | 100 | 1.7 | CN0A/CN0G/CN0M 120400 |
| H63TH-DCMNN-L12 | ● | 63 | 140 | 2.7 | |

1/1

1. Rozměry pro úhel destičky RE 0.8.



NÁHRADNÍ DÍLY

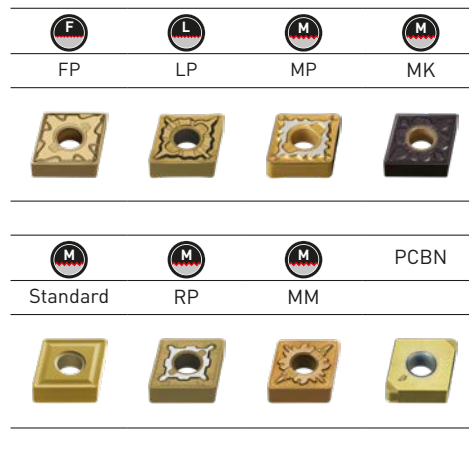
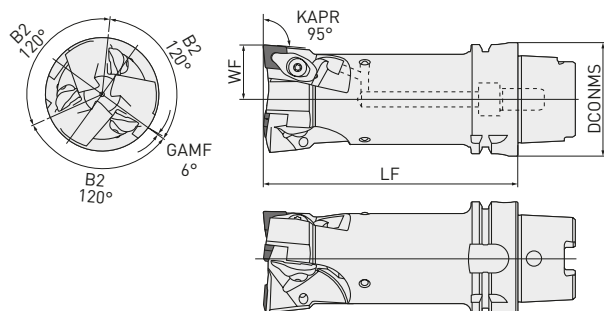
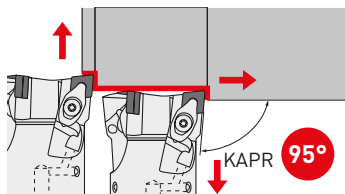
| Označení destičky | Podložka | Nýt podložky | Upínka | Pružina | Upínací šroub *1 | Klíč |
|-------------------|----------|--------------|---------|---------|------------------|--------|
| CN0A/CN0G/CN0M | LLSCN42 | LLP14 | DCK2613 | DCS1 | DC0621T | TKY20F |

*1 Upínací moment (N • m): DC0621T = 5.0

*2 WT: Hmotnost nástroje

DCLN

VNĚJŠÍ SOUSTRUŽENÍ – ČELNÍ SOUSTRUŽENÍ TYP S DVOJITÝM UPÍNÁNÍM



Pouze levý držák.

| Objednací číslo | Skladem | DCONMS | LF | WF | WT*2 | Označení destičky | |
|-------------------|---------|--------|-----|----|------|-------------------|--------|
| H63TH-DCLNL-L12-3 | ● | 63 | 140 | 30 | 2.2 | CN◊A/CN◊G/CN◊M | 1204◊◊ |
| | | | | | | | 1/1 |

1. Rozměry pro úhel destičky RE 0.8.



NÁHRADNÍ DÍLY

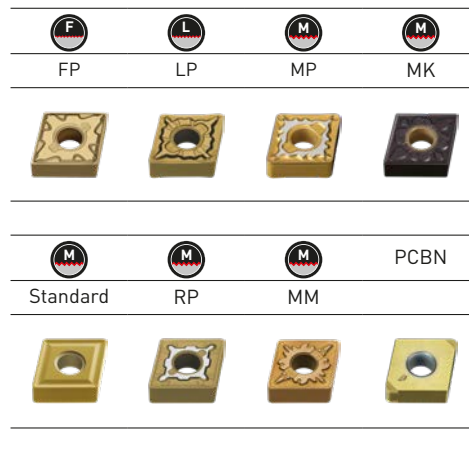
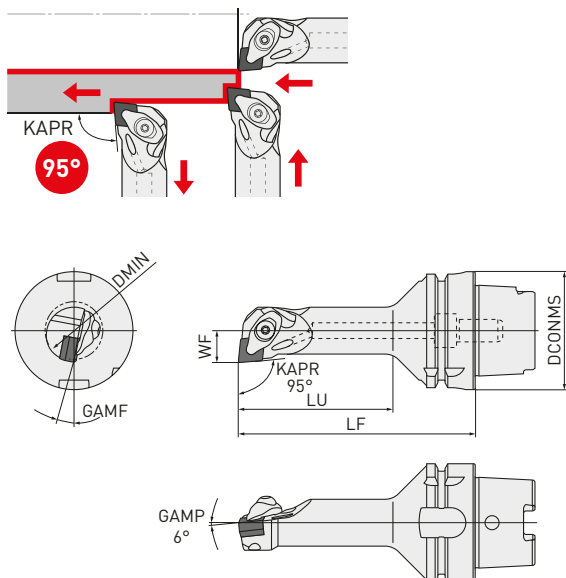
| Označení destičky | Podložka | Nýt podložky | Upínka | Pružina | Upínací šroub *1 | Klíč |
|-------------------|----------|--------------|---------|---------|------------------|--------|
| CN◊A/CN◊G/CN◊M | LLSCN42 | LLP14 | DCK2613 | DCS1 | DC0621T | TKY20F |

*1 Upínací moment (N • m): DC0621T = 5.0

*2 WT: Hmotnost nástroje

DCLN

VNĚJŠÍ SOUSTRUŽENÍ – ČELNÍ SOUSTRUŽENÍ – VYVRTÁVÁNÍ TYP S DVOJITÝM UPÍNÁNÍM



Zobrazen pravý držák nástroje.

| Objednací číslo | Skladem | Provedení | DCONMS | LF | LU | WF | GAMF | DMIN | WT*2 | Označení destičky |
|-------------------|---------|-----------|--------|-----|-----|----|------|------|------|--------------------|
| H63TH-A25KDCLNR12 | ● | R | 63 | 125 | 82 | 17 | 11° | 32 | 1.1 | CNA/CNG/CNM 120400 |
| H63TH-A25KDCLNL12 | ● | L | 63 | 125 | 82 | 17 | 11° | 32 | 1.1 | |
| H63TH-A32LDCLNR12 | ● | R | 63 | 125 | 100 | 22 | 13° | 40 | 1.4 | |
| H63TH-A32LDCLNL12 | ● | L | 63 | 125 | 100 | 22 | 13° | 40 | 1.4 | |

1/1

1. Rozměry pro úhel destičky RE 0.8.



NÁHRADNÍ DÍLY

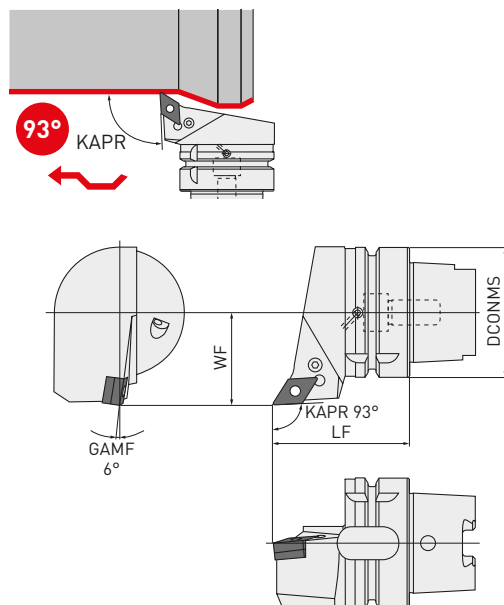
| Označení destičky | Podložka | Nýt podložky | Upínka | Pružina | Upínací šroub *1 | Klíč |
|-------------------|----------|--------------|---------|---------|------------------|--------|
| CNA/CNG/CNM | LLSCN42 | LLP14 | DCK2613 | DCS1 | DC0621T | TKY20F |

*1 Upínací moment (N • m): DC0621T = 5.0

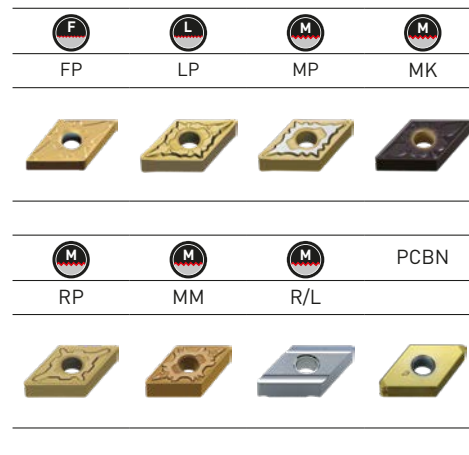
*2 WT: Hmotnost nástroje

PDJN

VNĚJŠÍ SOUSTRUŽENÍ – KOPÍROVÁNÍ



Zobrazen pravý držák nástroje.



| Objednací číslo | Skladem | DCONMS | LF | WF | WT* ³ | Označení destičky |
|-------------------|---------|--------|----|----|------------------|---|
| H63TH-PDJNR-DX15* | ● | 63 | 65 | 45 | 1.2 | DN \odot A/DN \odot G/DN \odot M/DNMX 1504 $\odot\odot$ |
| H63TH-PDJNL-DX15* | ● | 63 | 65 | 45 | 1.2 | |

1/1

1. Rozměry pro úhel destičky RE 0.8.



NÁHRADNÍ DÍLY

| Označení destičky |  * ² |  |  |  * ¹ |  |
|---|--|---|---|--|---|
| | Podložka | Nýt podložky | Upínací páka | Upínací šroub | Klíč |
| DN \odot A/DN \odot G/DN \odot M/DNMX | LLSDN43 (LLSDN42) | LLP14 | LLCL24 | LLCS108 | HKY30R |

* Nástroje označené tabulce nelze osadit na Yamazaki Mazak INTEGREX i, j série.

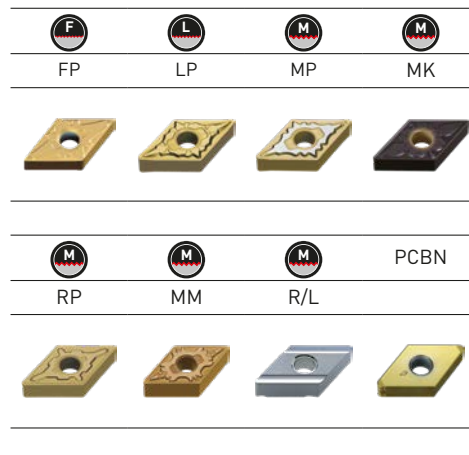
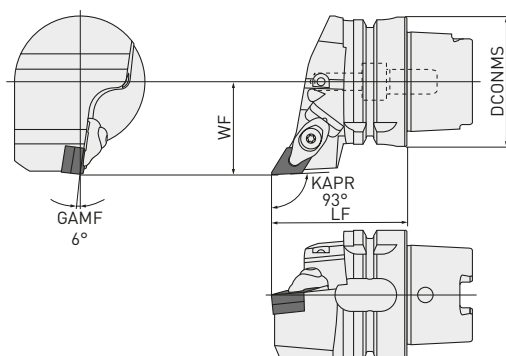
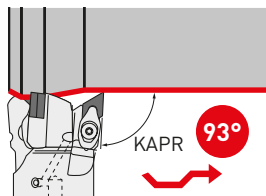
*¹ Upínací moment (N • m): LLCS108 = 3.3

*² Pro destičky tloušťky 6,35 mm použijte podložku LLSDN42. U těchto destiček by měla být podložka objednána samostatně.

*³ WT: Hmotnost nástroje

DDJN

VNĚJŠÍ SOUSTRUŽENÍ – KOPÍROVÁNÍ TYP S DVOJITÝM UPÍNÁNÍM



Zobrazen pravý držák nástroje.

| Objednací číslo | Skladem | DCONMS | LF | WF | WT* ³ | Označení destičky |
|-------------------|---------|--------|----|----|------------------|--|
| H63TH-DDJNR-DX15* | ● | 63 | 65 | 45 | 1.2 | DN [○] A/DN [○] G/DN [○] M/DNMX 1504 [○] ○ |
| H63TH-DDJNL-DX15* | ● | 63 | 65 | 45 | 1.2 | |

1/1

1. Rozměry pro úhel destičky RE 0.8.



NÁHRADNÍ DÍLY

| Označení destičky | * ² | | | | * ¹ | |
|---|-------------------|--------------|---------|---------|----------------|--------|
| | Podložka | Nýt podložky | Upínka | Pružina | Upínací šroub | Klíč |
| DN [○] A/DN [○] G/DN [○] M | LLSDN43 (LLSDN42) | LLP24 | DCK2613 | DCS1 | DC0621T | TKY20F |

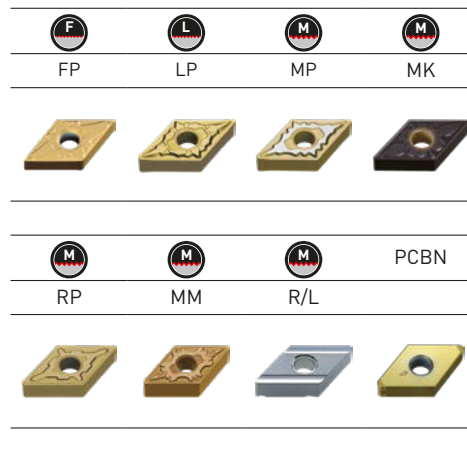
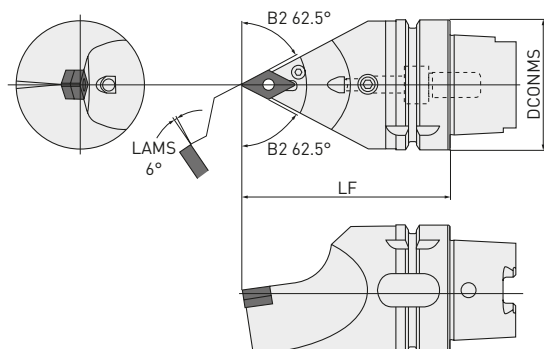
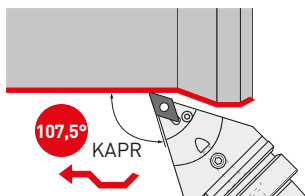
*¹ Upínací moment (N • m): DC0621T = 5.0

*² Pro destičky tloušťky 6,35 mm použijte podložku LLSDN42. U těchto destiček by měla být podložka objednána samostatně.

*³ WT: Hmotnost nástroje

PDNN

VNĚJŠÍ SOUSTRUŽENÍ – KOPÍROVÁNÍ



| Objednací číslo | Skladem | DCONMS | LF | WT* ³ | Označení destičky |
|-----------------|---------|--------|-----|------------------|---|
| H63TH-PDNNN-H15 | ● | 63 | 100 | 1.6 | DN \circ A/DN \circ G/DN \circ M 1504 \circ |
| H63TH-PDNNN-L15 | ● | 63 | 140 | 2.5 | |

1/1

1. Rozměry pro úhel destičky RE 0.8.



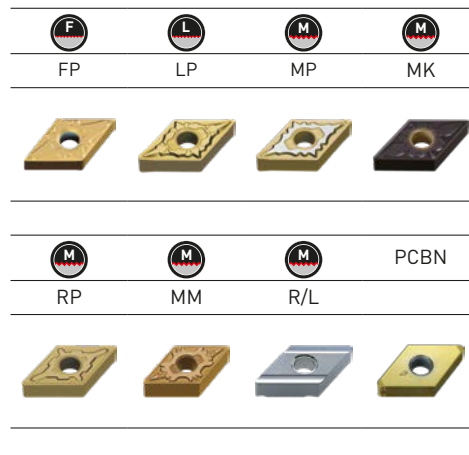
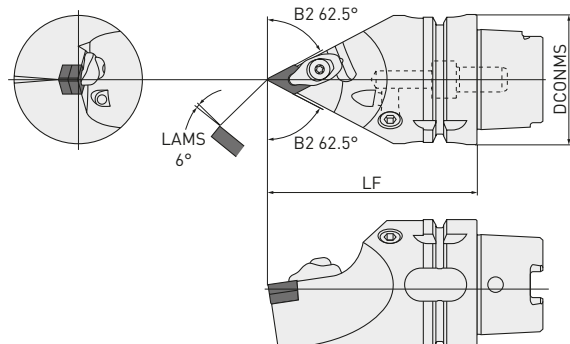
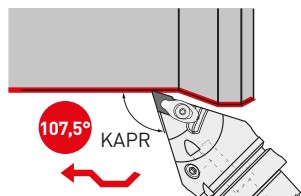
NÁHRADNÍ DÍLY

| Označení destičky | Podložka | Nýt podložky | Upínací páka | Upínací šroub | Ucpávka | Klíč |
|--|-------------------|--------------|--------------|---------------|-----------|--------|
| DN \circ A/DN \circ G/DN \circ M | LLSDN43 (LLSDN42) | LLP14 | LLCL24 | LLCS108 | HGM-PT1/8 | HKY30R |

*¹ Upínací moment (N • m): LLCS108 = 3.3*² Pro destičky tloušťky 6,35 mm použijte podložku LLSDN42. U těchto destiček by měla být podložka objednána samostatně.*³ WT: Hmotnost nástroje

DDNN

VNĚJŠÍ SOUSTRUŽENÍ – KOPÍROVÁNÍ TYP S DVOJITÝM UPÍNÁNÍM



| Objednací číslo | Skladem | DCONMS | LF | WT* ³ | Označení destičky |
|-----------------|---------|--------|-----|------------------|-----------------------|
| H63TH-DDNNN-H15 | ● | 63 | 100 | 1.6 | DNOA/DNOG/DNOM 150400 |
| H63TH-DDNNN-L15 | ● | 63 | 140 | 2.5 | |

1/1

1. Rozměry pro úhel destičky RE 0.8.



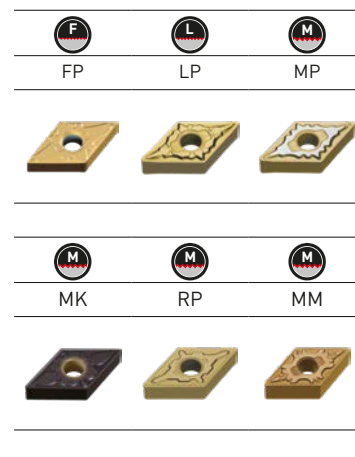
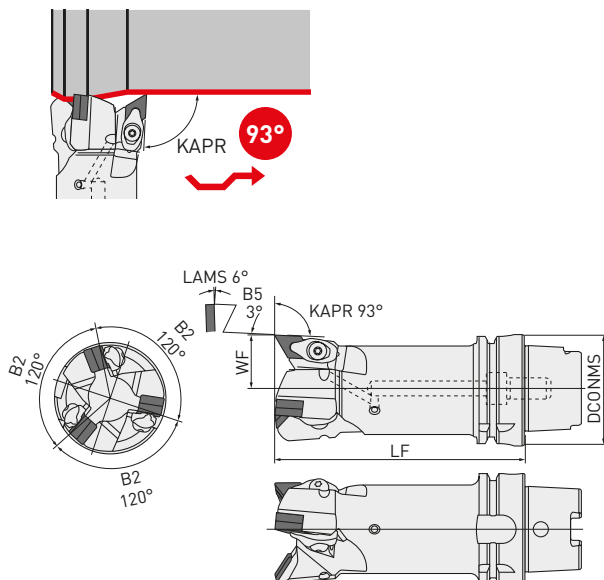
NÁHRADNÍ DÍLY

| Označení destičky | Podložka ^{*2} | Nýt podložky | Upínka | Pružina | Upínací šroub ^{*1} | Klíč |
|-------------------|------------------------|--------------|---------|---------|-----------------------------|--------|
| DNOA/DNOG/DNOM | LLSDN43 (LLSDN42) | LLP24 | DCK2613 | DCS1 | DC0621T | TKY20F |

*¹ Upínací moment (N • m): DC0621T = 5.0*² Pro destičky tloušťky 6,35 mm použijte podložku LLSDN42. U těchto destiček by měla být podložka objednána samostatně.*³ WT: Hmotnost nástroje

DDJN

VNĚJŠÍ SOUSTRUŽENÍ – ČELNÍ SOUSTRUŽENÍ TYP S DVOJITÝM UPÍNÁNÍM



Pouze levý držák.

| Objednací číslo | Skladem | DCONMS | LF | WF | WT*2 | Označení destičky |
|-------------------|---------|--------|-----|----|------|---|
| H63TH-DDJNL-L15-3 | ● | 63 | 140 | 30 | 2.2 | DN \circ A/DN \circ G/DN \circ M/DNMX 1504 $\circ\circ$ |

1/1

1. Rozměry pro úhel destičky RE 0.8.



NÁHRADNÍ DÍLY

| Označení destičky | Podložka | Nýt podložky | Upínka | Pružina | Upínací šroub | Klíč |
|---|-------------------|--------------|---------|---------|---------------|--------|
| DN \circ A/DN \circ G/DN \circ M/DNMX | LLSDN43 (LLSDN42) | LLP24 | DCK2613 | DCS1 | DC0621T | TKY20F |

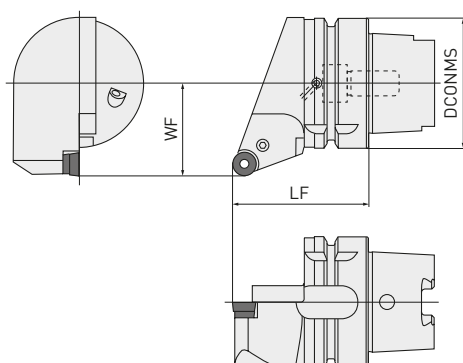
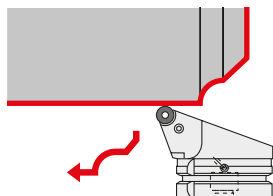
*1 Upínací moment (N • m): DC0621T = 5.0

*2 Pro destičky tloušťky 6,35 mm použijte podložku LLSDN42. U těchto destiček by měla být podložka objednána samostatně.

*3 WT: Hmotnost nástroje

PRGC

VNĚJŠÍ SOUSTRUŽENÍ – ČELNÍ SOUSTRUŽENÍ – KOPÍROVÁNÍ



| Objednací číslo | Skladem | DCONMS | LF | WF | WT* ² | Označení destičky |
|-------------------|---------|--------|----|----|------------------|-------------------|
| H63TH-PRGCR-DX12* | ● | 63 | 65 | 45 | 1.2 | RCMX 1204M0 |
| H63TH-PRGCL-DX12* | ● | 63 | 65 | 45 | 1.2 | |

1/1



NÁHRADNÍ DÍLY

| Označení destičky |  |  |  |  |  |
|-------------------|---|---|---|---|---|
| | Podložka | Nýt podložky | Upínací páka | Upínací šroub | Klíč |
| RCMX | LLSRN123 | LLP13 | LLCL112 | LLCS106 | HKY25R |

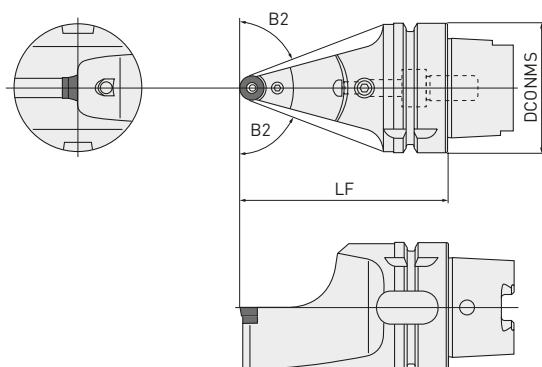
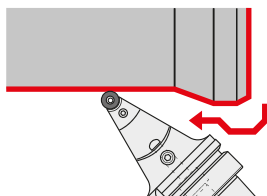
* Nástroje označené tabulce nelze osadit na Yamazaki Mazak INTEGREX i, j série.

*¹ Upínací moment (N • m): LLCS106 = 2.2

*² WT: Hmotnost nástroje

PRDC

VNĚJŠÍ SOUSTRUŽENÍ – ČELNÍ SOUSTRUŽENÍ – KOPÍROVÁNÍ









| Objednací číslo | Skladem | DCONMS | LF | B2 | WT* ² | Označení destičky |
|-----------------|---------|--------|-----|-----|------------------|-------------------|
| H63TH-PRDCN-H12 | ● | 63 | 100 | 69° | 1.4 | RCMX 1204M0 |
| H63TH-PRDCN-L12 | ● | 63 | 140 | 75° | 2.3 | |

1/1



NÁHRADNÍ DÍLY

| Označení destičky |  Podložka |  Nýt podložky |  Upínací páka |  Upínací šroub * ¹ |  Ucpávka |  Klíč |
|-------------------|--|--|--|--|---|--|
| RCMX | LLSRN123 | LLP13 | LLCL112 | LLCS106 | HGM-PT1/8 | HKY25R |



* Nástroje označené tabulce nelze osadit na Yamazaki Mazak INTEGREX i, j série.

*¹ Upínací moment (N • m): LLCS106 = 2.2

*² WT: Hmotnost nástroje

DOPORUČENÉ ŘEZNÉ PODMÍNKY

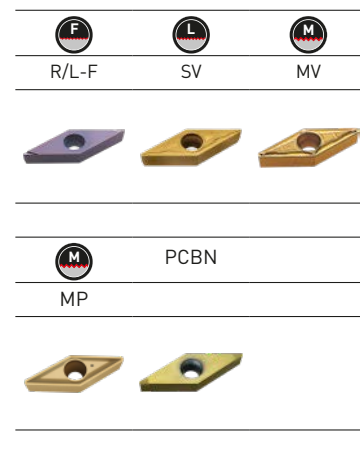
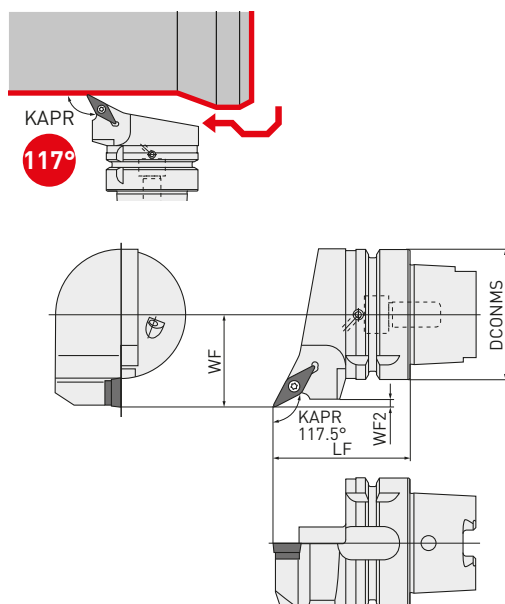
PRGC / PRDC

| | Materiál | Tvrlost |  | Nástrojový materiál |  | Vc |
|---|----------------------------------|-------------|---|---------------------|---|-----------|
| P | Nízkouhlíkové oceli | ≤180HB | M | MC6115 | Standard | 245 – 440 |
| | Nelegované oceli, Legované oceli | 180 – 350HB | M | MC6115 | Standard | 200 – 300 |
| M | Korozivzdorná ocel | ≤200HB | M | US735 | Standard | 70 – 130 |

1/1

SVPB

ČELNÍ SOUSTRUŽENÍ – KOPÍROVÁNÍ



Zobrazen pravý držák nástroje.

| Objednací číslo | Skladem | Provedení | DCONMS | LF | WF | WF2 | WT*2 | Označení destičky |
|-------------------|---------|-----------|--------|----|----|-----|------|---|
| H63TH-SVPBR-DX16* | ● | R | 63 | 65 | 45 | 3.8 | 1.1 | VB \odot T/VB \odot W 1604 $\odot\odot$ |
| H63TH-SVPBL-DX16* | ● | L | 63 | 65 | 45 | 3.8 | 1.1 | |

1/1

1. Rozměry pro úhel destičky RE 0.8.



NÁHRADNÍ DÍLY

| Označení destičky | Podložka | Nýt podložky | Upínací šroub | Klíč |
|---------------------------|----------|--------------|---------------|--------|
| VB \odot T/VB \odot W | SPSVN32 | BCP141 | TS35D | TKY15F |

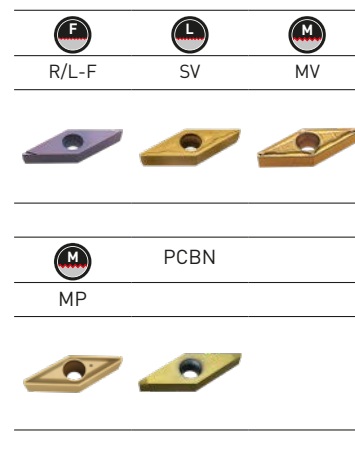
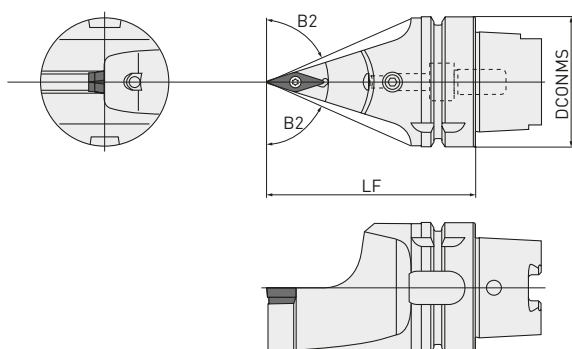
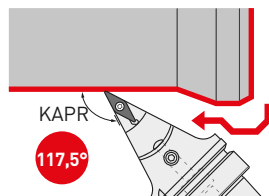
* Nástroje označené tabulce nelze osadit na Yamazaki Mazak INTEGREX i, j série.

*1 Upínací moment (N • m): TS35D = 3.5

*2 WT: Hmotnost nástroje

SVVB

ČELNÍ SOUSTRUŽENÍ – KOPÍROVÁNÍ



| Objednací číslo | Skladem | DCONMS | LF | B2 | WT*2 | Označení destičky |
|-----------------|---------|--------|-----|-------|------|---|
| H63TH-SVBN-H16 | ● | 63 | 100 | 66.5° | 1.3 | VB \odot T/VB \odot W 1604 $\odot\odot$ |
| H63TH-SVBN-L16 | ● | 63 | 140 | 72.5° | 2.2 | |

1/1

1. Rozměry pro úhel destičky RE 0.8.



NÁHRADNÍ DÍLY



| Označení destičky | Podložka | Nýt podložky | Upínací šroub | Ucpávka | Klíč |
|---------------------------|----------|--------------|---------------|-----------|--------|
| VB \odot T/VB \odot W | SPSVN32 | BCP141 | TS35D | HGM-PT1/8 | TKY15F |

*1 Upínací moment (N • m): TS35D = 3.5

*2 WT: Hmotnost nástroje

DOPORUČENÉ ŘEZNÉ PODMÍNKY

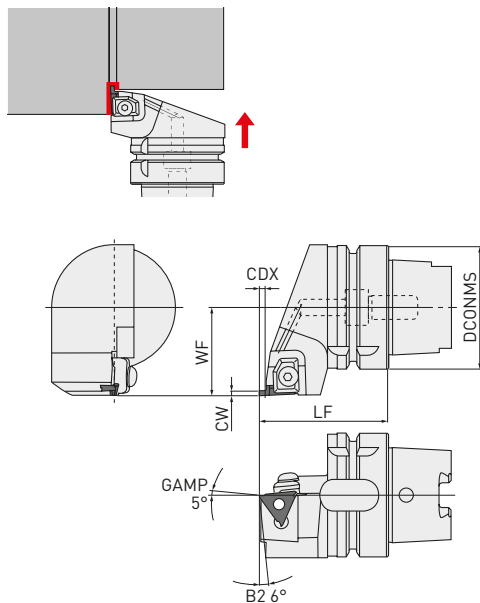
SVPB/SVVB

| Materiál | Tvrдост |  | Nástrojový materiál |  | Vc |
|----------------------------------|-------------------------|---|---------------------|---|-----------------|
| P Nízkouhlíkové oceli | ≤180HB | F | AP25N | F | 250 (150 – 300) |
| | | M | MC6115 | MP | 250 (180 – 330) |
| Nelegované oceli, Legované oceli | 180 – 350HB | F | AP25N | F | 210 (150 – 260) |
| | | M | MC6125 | MP | 210 (160 – 260) |
| M Korozi vzdorná ocel | ≤200HB | M | MP7135 | MM | 100 (70 – 120) |
| K Šedá litina | Pevnost v tahu < 350MPa | M | MC5115 | MK | 220 (160 – 290) |

1/1

MG

ZAPICHOVÁNÍ



Zobrazen pravý držák nástroje.





| Objednací číslo | Skladem | Provedení | DCONMS | CW | CDX | LF | WF | WT*2 | Označení destičky |
|--------------------|---------|-----------|--------|----------------|-----|----|----|------|----------------------|
| H63TH-MGHR-DX4315* | ★ | R | 63 | 1.25 | 1.2 | 65 | 45 | 1.2 | |
| H63TH-MGHL-DX4315* | ★ | L | 63 | 1.25 | 1.2 | 65 | 45 | 1.2 | |
| H63TH-MGHR-DX4315* | ★ | R | 63 | 1.45 | 1.5 | 65 | 45 | 1.2 | |
| H63TH-MGHL-DX4315* | ★ | L | 63 | 1.45 | 1.5 | 65 | 45 | 1.2 | |
| H63TH-MGHR-DX4315* | ★ | R | 63 | 1.5 < CW ≤ 2.3 | 3.0 | 65 | 45 | 1.2 | MGTR/L 43125 – 43470 |
| H63TH-MGHL-DX4315* | ★ | L | 63 | 1.5 < CW ≤ 2.3 | 3.0 | 65 | 45 | 1.2 | |
| H63TH-MGHR-DX4323* | ★ | R | 63 | 2.3 < CW < 3.3 | 4.5 | 65 | 45 | 1.2 | |
| H63TH-MGHL-DX4323* | ★ | L | 63 | 2.3 < CW < 3.3 | 4.5 | 65 | 45 | 1.2 | |
| H63TH-MGHR-DX4333* | ★ | R | 63 | 3.3 < CW < 4.7 | 4.5 | 65 | 45 | 1.2 | |
| H63TH-MGHL-DX4333* | ★ | L | 63 | 3.3 < CW < 4.7 | 4.5 | 65 | 45 | 1.2 | |

1/1

(10 destiček v jedné krabici)



NÁHRADNÍ DÍLY

| Označení destičky |  Upínka |  *1 Upínací šroub |  Pružina |  Klíč |
|-------------------|--|--|---|--|
| MGTR/L | MTK1R/L | HBH06020 | MES3 | HKY40R |


* Nástroje označené tabulce nelze osadit na Yamazaki Mazak INTEGREX i, j série.

*1 Upínací moment (N • m): HBH06020 = 7.0

*2 WT: Hmotnost nástroje

DOPORUČENÉ ŘEZNÉ PODMÍNKY

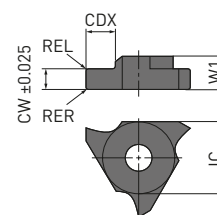
MG

| Materiál | Tvrđost |  | Nástrojový materiál | Vc | f |
|------------------------------------|-------------------------|---|---------------------|-----------------|--------------------|
| P Nelegované oceli, Legované oceli | 180 – 350HB | F | VP20MF | 120 (100 – 140) | 0.10 (0.03 – 0.18) |
| | | M | NX2525 | 130 (100 – 160) | 0.12 (0.03 – 0.2) |
| M Korozivzdorná ocel | ≤200HB | M | VP20MF | 120 (100 – 140) | 0.10 (0.03 – 0.18) |
| K Šedá litina | Pevnost v tahu < 350MPa | M | VP20MF | 120 (100 – 140) | 0.10 (0.03 – 0.18) |

1/1

DESTIČKY

| Objednáací kód | VP20MF | | NX2525 | | UT120T | | CW | CDX | IC | W1 | RER/L | LE | Geometrie |
|----------------|--------|---|--------|---|--------|---|------|-----|------|------|-------|-----|----------------|
| | R | L | R | L | R | L | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| MGTR/L43125 | ★ | ★ | ★ | ★ | ● | ● | 1.25 | 1.2 | 12.7 | 4.76 | 0.2 | 2.7 | MGTR/L \odot |
| MGTR/L43145 | ★ | ★ | | ★ | ● | ★ | 1.45 | 1.5 | 12.7 | 4.76 | 0.2 | — | |
| MGTR/L43150 | ★ | ★ | ★ | ● | ● | ● | 1.50 | 3.0 | 12.7 | 4.76 | 0.2 | 2.7 | |
| MGTR/L43175 | ★ | ★ | ★ | ★ | ● | ● | 1.75 | 3.0 | 12.7 | 4.76 | 0.2 | — | |
| MGTR/L43200 | ★ | ★ | ★ | ● | ● | ● | 2.00 | 3.0 | 12.7 | 4.76 | 0.2 | 2.7 | |
| MGTR/L43230 | ★ | ★ | ● | ★ | ● | ● | 2.30 | 3.0 | 12.7 | 4.76 | 0.2 | — | |
| MGTR/L43250 | ★ | ★ | ★ | ★ | ● | ● | 2.50 | 4.5 | 12.7 | 4.76 | 0.3 | 2.7 | |
| MGTR/L43260 | ★ | ★ | ★ | | ● | ● | 2.60 | 4.5 | 12.7 | 4.76 | 0.3 | — | |
| MGTR/L43270 | ★ | ★ | | | ● | ★ | 2.70 | 4.5 | 12.7 | 4.76 | 0.3 | — | |
| MGTR/L43280 | | ★ | | ★ | ● | ● | 2.80 | 4.5 | 12.7 | 4.76 | 0.3 | — | |
| MGTR/L43300 | ★ | ★ | ★ | ★ | ● | ● | 3.00 | 4.5 | 12.7 | 4.76 | 0.3 | 2.7 | |
| MGTR/L43320 | ★ | | | | ● | ● | 3.20 | 4.5 | 12.7 | 4.76 | 0.3 | — | |
| MGTR/L43330 | | ★ | | ★ | ● | ● | 3.30 | 4.5 | 12.7 | 4.76 | 0.3 | — | |
| MGTR/L43350 | ★ | ★ | ★ | ★ | ● | ● | 3.50 | 4.5 | 12.7 | 4.76 | 0.3 | 2.7 | |
| MGTR/L43400 | ★ | ★ | ★ | | ● | ● | 4.00 | 4.5 | 12.7 | 4.76 | 0.3 | 2.7 | |
| MGTR/L43420 | ★ | ★ | ★ | | ● | ● | 4.20 | 4.5 | 12.7 | 4.76 | 0.4 | — | |
| MGTR/L43430 | ★ | ★ | ★ | | ● | ● | 4.30 | 4.5 | 12.7 | 4.76 | 0.4 | — | |
| MGTR/L43450 | ★ | ★ | ● | ★ | ● | ● | 4.50 | 4.5 | 12.7 | 4.76 | 0.4 | — | |
| MGTR/L43470 | ★ | ★ | ★ | ★ | ● | ★ | 4.70 | 4.5 | 12.7 | 4.76 | 0.4 | — | |

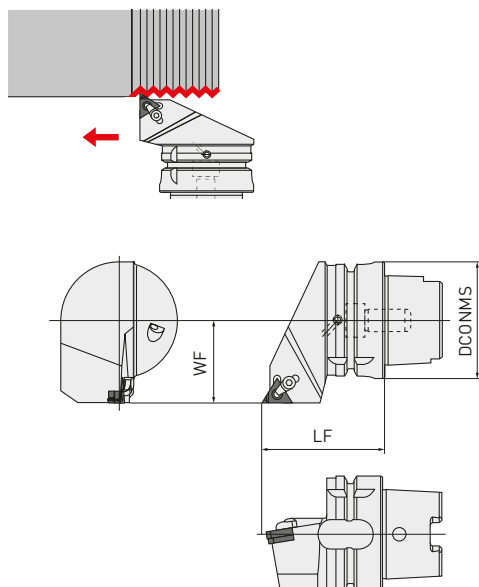


1/1


Zobrazen pravý držák nástroje.

MMTE

ŘEZÁNÍ ZÁVITŮ









Pouze pravý držák nástroje.

| Objednací číslo | Skladem | Provedení | DCONMS | LF | WF | WT*2 | Označení destičky |
|-------------------|---------|-----------|--------|----|----|------|---|
| H63TH-MMTER-DX16* | ★ | R | 63 | 65 | 45 | 1.2 | MMT16ER  |

1/1



NÁHRADNÍ DÍLY

| Insert number |  |  *1 |  |  |  *1 |  |
|---------------|---|--|---|---|--|---|
| | Upínka | Upínací šroub | Poj.kr. | Podložka | Šroub podložky | Klíč |
| MMT16ER | SETK51 | SETS51 | CR4 | CTE32TP15 | HFC03008 | TKY15F/HKY20R |

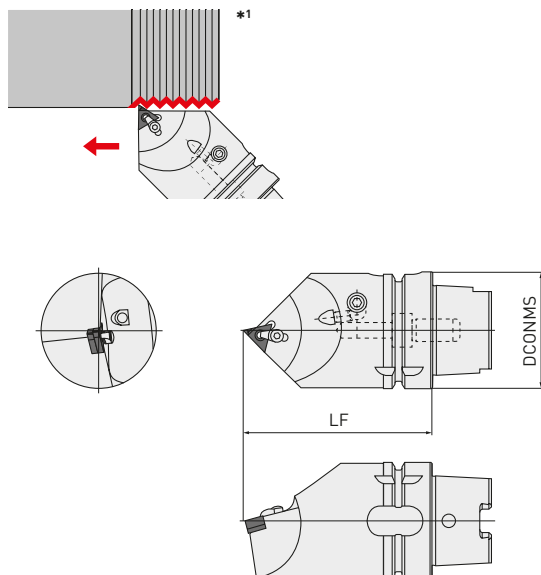
* Nástroje označené tabulce nelze osadit na Yamazaki Mazak INTEGREX i, j série.

*1 Upínací moment (N • m): SETS51 = 3.5, HFC03008 = 1.5


*2 WT: Hmotnost nástroje

MMTEN

ŘEZÁNÍ ZÁVITŮ









Pouze držák pro pravé destičky.

| Objednací číslo | Skladem | DCONMS | LF | WT ^{*3} | Označení destičky |
|------------------|---------|--------|-----|------------------|---|
| H63TH-MMTENR-H16 | ★ | 63 | 100 | 1.7 | MMT16ER  |
| H63TH-MMTENR-L16 | ★ | 63 | 140 | 2.7 | |

1/1



NÁHRADNÍ DÍLY

| Insert number |  Upínka |  Upínací šroub ^{*2} |  Poj.kr. |  Podložka |  Šroub podložky ^{*2} |  Klíč |
|---------------|--|---|---|---|--|--|
| MMT16ER | SETK51 | SETS51 | CR4 | CTE32TP15 | HFC03008 | TKY15F/HKY20R |

*1 Pro použití v ose B, vychýlené o úhel 45 stupňů.

*2 Upínací moment (N • m): SETS51 = 3.5, HFC03008 = 1.5

*3 WT: Hmotnost nástroje

DOPORUČENÉ ŘEZNÉ PODMÍNKY

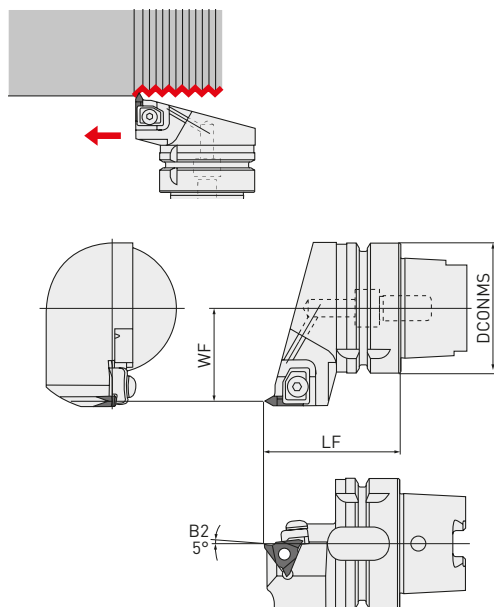
MMTE/MMTEN

| Materiál | Tvrđost | Nástrojový materiál | Vc |
|----------------------------------|-------------------------|---------------------|----------------|
| P Nízkouhlíkové oceli | ≤180HB | MP9025 | 80 (60 – 100) |
| | | VP10MF | 150 (70 – 230) |
| | | VP15TF | 100 (60 – 140) |
| | | VP20RT | 80 (60 – 100) |
| Nelegované oceli, Legované oceli | 180 – 350HB | MP9025 | 80 (60 – 100) |
| | | VP10MF | 140 (80 – 200) |
| | | VP15TF | 100 (60 – 140) |
| | | VP20RT | 80 (60 – 100) |
| M Korozivzdorná ocel | ≤200HB | MP9025 | 80 (40 – 120) |
| | | VP15TF | 80 (40 – 120) |
| | | VP20RT | 80 (40 – 120) |
| K Šedá litina | Pevnost v tahu < 350MPa | VP10MF | 140 (80 – 200) |
| | | VP15TF | 90 (60 – 120) |

1/1

MT

ŘEZÁNÍ ZÁVITŮ







Zobrazen pravý držák nástroje.

| Objednací číslo | Skladem | Provedení | DCONMS | LF | WF | WT*2 | Označení destičky |
|------------------|---------|-----------|--------|----|----|------|-------------------|
| H63TH-MTHR-DX43* | ★ | R | 63 | 65 | 45 | 1.2 | MTTR/L 43○○○○ |
| H63TH-MTHL-DX43* | ★ | L | 63 | 65 | 45 | 1.2 | |

1/1



NÁHRADNÍ DÍLY

| Označení destičky |  Upínka |  Upínací šroub *1 |  Pružina |  Klič |
|-------------------|--|--|---|--|
| MTTR/L | MTK1R/L | HBH06020 | MES3 | HKY40R |

* Nástroje označené tabulce nelze osadit na Yamazaki Mazak INTEGREX i, j série.

*1 Upínací moment (N • m): HBH06020 = 7.0

*2 WT: Hmotnost nástroje

DOPORUČENÉ ŘEZNÉ PODMÍNKY

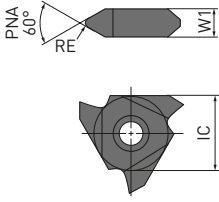
MT

| Materiál | Tvrđost | Nástrojový materiál | Vc |
|----------------------------------|-------------------------|---------------------|-----------------|
| P Nízkouhlíkové oceli | ≤180HB | UP20M | 140 (100 – 180) |
| | | NX2525 | 200 (150 – 250) |
| | | UTi20T | 120 (100 – 150) |
| Nelegované oceli, Legované oceli | 180 – 350HB | UP20M | 120 (100 – 150) |
| | | NX2525 | 170 (150 – 200) |
| | | UTi20T | 100 (70 – 120) |
| M Korozivzdorná ocel | ≤200HB | UP20M | 120 (80 – 150) |
| | | UTi20T | 100 (70 – 130) |
| K Šedá litina | Pevnost v tahu < 350MPa | UP20M | 80 (60 – 100) |
| | | UTi20T | 80 (60 – 100) |
| | | HTi10 | 100 (70 – 130) |

1/1

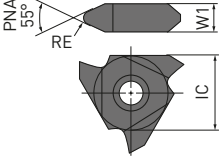
VLOŽKY PRO ZÁVITOVÁNÍ

VŠEOBECNÉ 60°

| Objednáací kód | Třída | UP20M | NX2525 | UTi20T | HTi10 | ISO stoupání v mm (závit/palec) | IC | W1 | RE | Geometrie |
|----------------|-------|-------|--------|--------|-------|---------------------------------------|------|------|-----|---|
| MTTR436000 | G | ● | ● | ● | ● | - 0.8 | 12.7 | 4.76 | 0.0 | MTTR/L(60°) (Třída G)  |
| MTTR436001 | G | ★ | ● | ● | ★ | 1.0 - 1.75 | 12.7 | 4.76 | 0.1 | |
| MTTL436001 | G | ★ | ● | ● | ★ | 1.0 - 1.75 | 12.7 | 4.76 | 0.1 | |
| MTTR436002 | G | ★ | ● | ● | ★ | 2.0 - 2.5 | 12.7 | 4.76 | 0.2 | |
| MTTL436002 | G | ● | ● | ● | ● | 2.0 - 2.5 | 12.7 | 4.76 | 0.2 | |
| MTTR436003 | G | ★ | ● | ● | ★ | 3.0 - 3.5 | 12.7 | 4.76 | 0.3 | |
| MTTL436003 | G | ● | ● | ● | ● | 3.0 - 3.5 | 12.7 | 4.76 | 0.3 | |
| MTTR436004 | G | ● | ● | ● | ● | 4.0 - 4.5 | 12.7 | 4.76 | 0.4 | |

1/1

VŠEOBECNÉ 55°

| Objednáací kód | Třída | UP20M | NX2525 | UTi20T | HTi10 | ISO stoupání v mm (závit/palec) | IC | W1 | RE | Geometrie |
|----------------|-------|-------|--------|--------|-------|---------------------------------------|------|------|-----|---|
| MTTR435501 | G | ● | ● | ● | ★ | 28 - 10 | 12.7 | 4.76 | 0.1 | MTTR/L(55°) (Třída G)  |
| MTTR435502 | G | ● | ● | ● | ● | 16 - 8.0 | 12.7 | 4.76 | 0.2 | |
| MTTR435503 | G | ● | ● | ● | ● | 11 - 8.0 | 12.7 | 4.76 | 0.3 | |

1/1

Zobrazen pravý držák nástroje.

NORMA HLOUBKY ŘEZU

METRICKÝ ZÁVIT

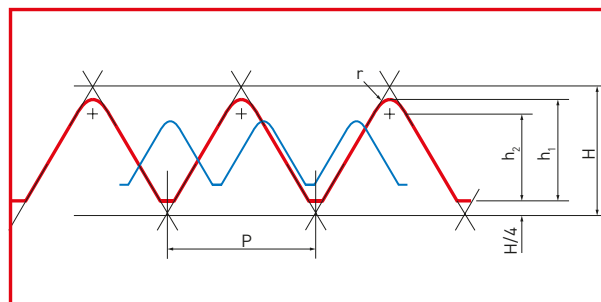
| P | 0.75 | 1.00 | 1.25 | 1.50 | 1.75 | 2.00 | 2.50 | 3.00 | 3.50 | 4.00 | 4.50 | |
|--------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| h1 | 0.46 | 0.61 | 0.77 | 0.92 | 1.07 | 1.23 | 1.53 | 1.84 | 2.15 | 2.45 | 2.76 | |
| h2 | 0.35 | 0.47 | 0.59 | 0.70 | 0.82 | 0.94 | 1.17 | 1.41 | 1.65 | 1.87 | 2.11 | |
| r | 0.11 | 0.14 | 0.18 | 0.22 | 0.25 | 0.29 | 0.36 | 0.43 | 0.50 | 0.58 | 0.65 | |
| Počet záběrů | 1 | 0.18 | 0.20 | 0.20 | 0.25 | 0.25 | 0.25 | 0.30 | 0.30 | 0.35 | 0.35 | 0.40 |
| | 2 | 0.13 | 0.15 | 0.18 | 0.20 | 0.20 | 0.25 | 0.25 | 0.25 | 0.30 | 0.30 | 0.35 |
| | 3 | 0.10 | 0.10 | 0.12 | 0.15 | 0.20 | 0.20 | 0.20 | 0.25 | 0.25 | 0.25 | 0.30 |
| | 4 | 0.05 | 0.10 | 0.12 | 0.15 | 0.15 | 0.15 | 0.20 | 0.20 | 0.20 | 0.25 | 0.25 |
| | 5 | | 0.06 | 0.10 | 0.10 | 0.12 | 0.15 | 0.15 | 0.20 | 0.20 | 0.25 | 0.25 |
| | 6 | | | 0.05 | 0.07 | 0.10 | 0.10 | 0.10 | 0.15 | 0.20 | 0.20 | 0.20 |
| | 7 | | | | 0.05 | 0.08 | 0.10 | 0.15 | 0.15 | 0.20 | 0.20 | 0.20 |
| | 8 | | | | | 0.05 | 0.10 | 0.10 | 0.15 | 0.15 | 0.15 | 0.15 |
| | 9 | | | | | | 0.08 | 0.10 | 0.10 | 0.15 | 0.15 | 0.15 |
| | 10 | | | | | | | 0.05 | 0.09 | 0.10 | 0.10 | 0.15 |
| | 11 | | | | | | | | 0.05 | 0.10 | 0.10 | 0.10 |
| | 12 | | | | | | | | | 0.05 | 0.10 | 0.10 |
| | 13 | | | | | | | | | | 0.05 | 0.10 |
| | 14 | | | | | | | | | | | 0.06 |

1/1

1. První záběr způsobuje vysoké zatížení břitu.

Aby nedošlo k poškození destičky, udržujte maximální hloubku řezu v rozsahu 0,4 – 0,5 mm.

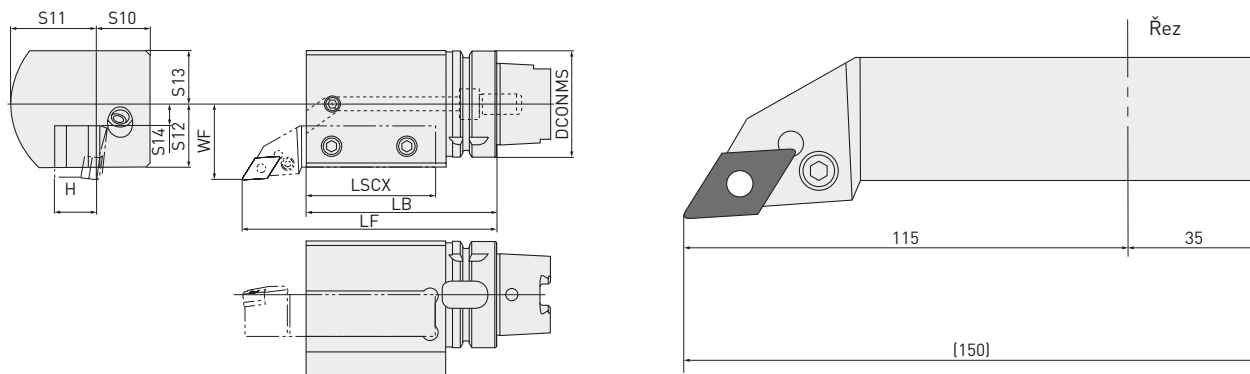
- Tabulka vpravo uvádí hloubky řezu pro řezání vnějších ISO metrických závitů.
- Při použití cermetové destičky nebo při obrábění korozivzdorné oceli zvětšete počet záběrů 2 až 3krát.



DRŽÁKY VNĚJŠÍCH SOUSTRUŽNICKÝCH NOŽŮ

VNĚJŠÍ SOUSTRUŽENÍ – ČELNÍ SOUSTRUŽENÍ

Tento držák je určen pro nástroje o rozměrech 25 x 25 mm. Před použitím zkratke nástroj podle níže uvedeného obrázku.



Zobrazen pravý držák nástroje.

| Objednáací číslo | Skladem | Provedení | DCONMS | LF | LB | LSCX | H | S10 | S11 | WF | S14 | S12 | S13 | WT*1 |
|--------------------|---------|-----------|--------|-----|-----|------|----|-----|-----|----|-----|-----|-----|------|
| H63TH-EV2525R-112* | ★ | R | 63 | 150 | 112 | 77 | 25 | 32 | 53 | 45 | 13 | 38 | 32 | 3.9 |
| H63TH-EV2525L-112* | ★ | L | 63 | 150 | 112 | 77 | 25 | 32 | 53 | 45 | 13 | 38 | 32 | 3.9 |

1/1

NÁHRADNÍ DÍLY

Objednáací číslo



Upínací šroub

HSS12025



Ucpávka

HGM-PT1/8

1. Mohou být použity pro nástroje o rozměrech 32 x 32 a 32 x 25 mm. S použitím podložky o tloušťce 7 mm se hodí i pro nástroje 25 x 25 mm.

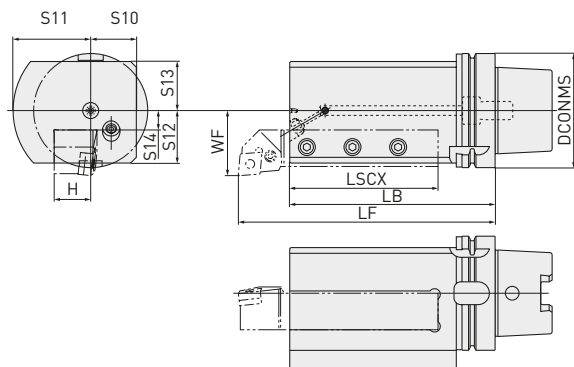
* Nástroje označené tabulce nelze osadit na Yamazaki Mazak INTEGREX i, j série.

*1 WT: Hmotnost nástroje

DRŽÁKY VNĚJŠÍCH SOUSTRUŽNICKÝCH NOŽŮ

VNĚJŠÍ SOUSTRUŽENÍ – ČELNÍ SOUSTRUŽENÍ

Tento držák je určen pro nástroje o rozměrech 32 x 32 mm a 32 x 25 mm.



Zobrazen pravý držák nástroje.

| Objednáací číslo | Skladem | Provedení | DCONMS | LF | LB | LSCX | H | S10 | S11 | WF | S14 | S12 | S13 | WT*1 |
|---------------------|---------|-----------|--------|-----|-----|------|----|-----|-----|----|-----|-----|-----|------|
| H100TH-EV3232R-180* | ★ | R | 100 | 220 | 180 | 130 | 32 | 40 | 68 | 57 | 17 | 46 | 43 | 11.7 |
| H100TH-EV3232L-180* | ★ | L | 100 | 220 | 180 | 130 | 32 | 40 | 68 | 57 | 17 | 46 | 43 | 11.7 |

1/1

NÁHRADNÍ DÍLY

| Objednáací číslo |  |  |
|----------------------|---|---|
| | Upínací šroub | Ucpávka |
| H100TH-EV3232R/L-180 | HSS14035 | HSS06006 |

1. Mohou být použity pro nástroje o rozměrech 32 x 32 a 32 x 25 mm. S použitím podložky o tloušťce 7 mm se hodí i pro nástroje 25 x 25 mm.

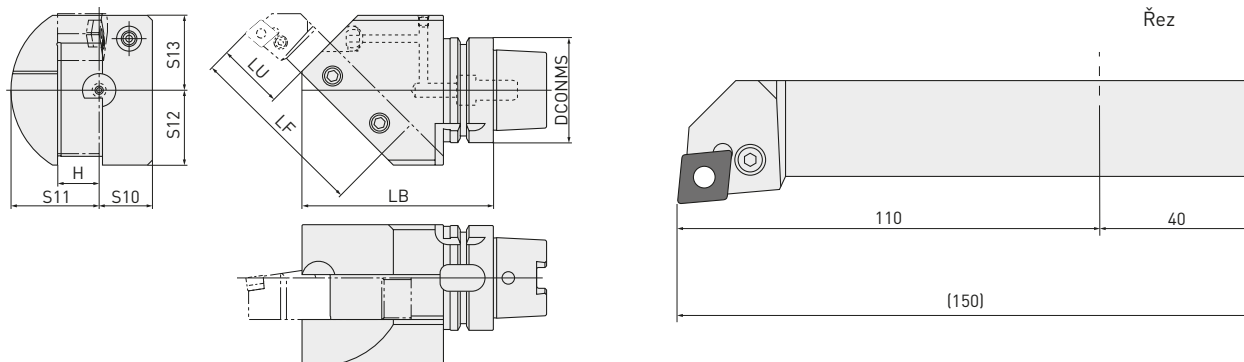
* Nástroje označené tabulce nelze osadit na Yamazaki Mazak INTEGREX i, j série.

*1 WT: Hmotnost nástroje

DRŽÁKY VNĚJŠÍCH SOUSTRUŽNICKÝCH NOŽŮ

VNĚJŠÍ SOUSTRUŽENÍ – ČELNÍ SOUSTRUŽENÍ

Tento držák je určen pro nástroje o rozměrech 25 x 25 mm. Před použitím zkratke nástroj podle níže uvedeného obrázku.





Zobrazen pravý držák nástroje.

Firma Mitsubishi Materials získala licenci na výrobu a distribuci těchto nástrojů od společnosti MORI SEIKI CO., LTD v rámci patentu č. 3720202.

| Objednací číslo | Skladem | Provedení | DCONMS | LF | LU | LB | H | S10 | S11 | S12 | S13 | WT*1 |
|--------------------|---------|-----------|--------|-----|----|-----|----|-----|-----|-----|-----|------|
| H63TH-EN2525R-115* | ★ | R | 63 | 110 | 40 | 115 | 25 | 32 | 53 | 45 | 45 | 3.7 |
| H63TH-EN2525L-115* | ★ | L | 63 | 110 | 40 | 115 | 25 | 32 | 53 | 45 | 45 | 3.7 |

1/1

NÁHRADNÍ DÍLY

| Objednací číslo |  Upínací šroub |  Ucpávka |
|---------------------|---|---|
| H63TH-EN2525R/L-115 | HSS12030 | HSS06006 |

1. Mohou být použity pro nástroje o rozměrech 32 x 32 a 32 x 25 mm. S použitím podložky o tloušťce 7 mm se hodí i pro nástroje 25 x 25 mm.

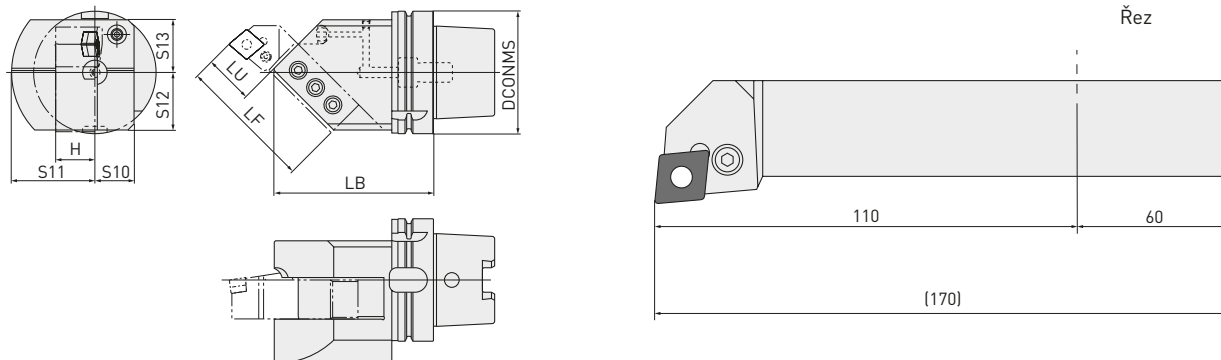
* Nástroje označené tabulce nelze osadit na Yamazaki Mazak INTEGREX i, j série.

*1 WT: Hmotnost nástroje

DRŽÁKY VNĚJŠÍCH SOUSTRUŽNICKÝCH NOŽŮ

VNĚJŠÍ SOUSTRUŽENÍ – ČELNÍ SOUSTRUŽENÍ

Tento držák je určen pro nástroje o rozměrech 32 x 32 mm a 32 x 25 mm. Před použitím zkraťte nástroj podle níže uvedeného obrázku.





Zobrazen pravý držák nástroje.

Firma Mitsubishi Materials získala licenci na výrobu a distribuci těchto nástrojů od společnosti MORI SEIKI CO., LTD v rámci patentu č. 3720202.

| Objednací číslo | Skladem | Provedení | DCONMS | LF | LU | LB | H | S10 | S11 | S12 | S13 | WT*1 |
|---------------------|---------|-----------|--------|-----|----|-----|----|-----|-----|-----|-----|------|
| H100TH-EN3232R-130* | ★ | R | 100 | 110 | 40 | 130 | 32 | 32 | 68 | 47 | 43 | 6.6 |
| H100TH-EN3232L-130* | ★ | L | 100 | 110 | 40 | 130 | 32 | 32 | 68 | 47 | 43 | 6.6 |

1/1

NÁHRADNÍ DÍLY

| Objednací číslo |  Upínací šroub |  Ucpávka |
|----------------------|---|---|
| H100TH-EN3232R/L-130 | HSS14030 | HSS06006 |

1. Mohou být použity pro nástroje o rozměrech 32 x 32 a 32 x 25 mm. S použitím podložky o tloušťce 7 mm se hodí i pro nástroje 25 x 25 mm.

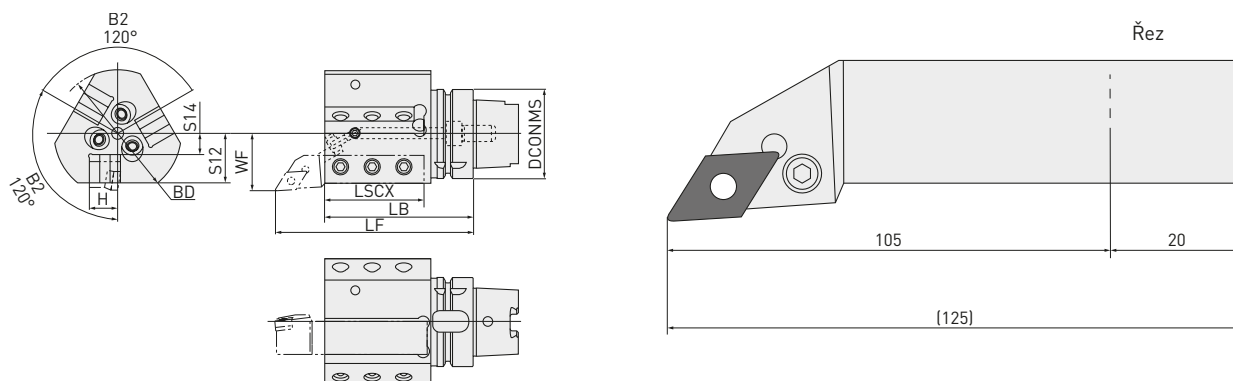
* Nástroje označené tabulce nelze osadit na Yamazaki Mazak INTEGREX i, j série.

*1 WT: Hmotnost nástroje

DRŽÁKY VNĚJŠÍCH SOUSTRUŽNICKÝCH NOŽŮ

VNĚJŠÍ SOUSTRUŽENÍ – ČELNÍ SOUSTRUŽENÍ

Tento držák je určen pro nástroje o rozměrech 20 x 20 mm. Před použitím zkratke nástroj podle níže uvedeného obrázku.






Zobrazen pravý držák nástroje.

| Objednací číslo | Skladem | Provedení | DCONMS | LF | LSCX | H | BD | WF | S14 | S12 | WT*1 |
|----------------------|---------|-----------|--------|-----|------|----|----|----|-----|-----|------|
| H63TH-EV2020R-105-3* | ★ | R | 63 | 140 | 70 | 20 | 90 | 40 | 15 | 35 | 2.9 |
| H63TH-EV2020L-105-3* | ★ | L | 63 | 140 | 70 | 20 | 90 | 40 | 15 | 35 | 2.9 |

1/1

NÁHRADNÍ DÍLY

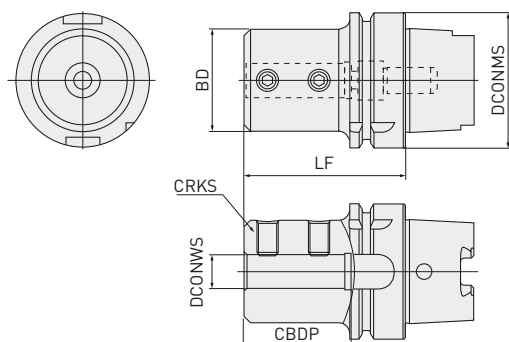
| Objednací číslo |  Upínací šroub |  Ucpávka trysky |  Ucpávka |
|-----------------------|---|---|---|
| H63TH-EV2020R/L-105-3 | HSS12030 | HSS05012 | HSS06006 |

* Nástroje označené tabulce nelze osadit na Yamazaki Mazak INTEGREX i, j série.

*1 WT: Hmotnost nástroje

DRŽÁKY VYVRTÁVACÍCH TYČÍ

VYVRTÁVÁNÍ



| Objednáací číslo | Skladem | DCONMS | BD | DCONWS | LF | CBDP | CRKS | WT* |
|------------------|---------|--------|----|--------|----|------|------|-----|
| H63TH-B08-65 | ★ | 63 | 28 | 8 | 65 | 40 | M8 | 0.9 |
| H63TH-B10-70 | ★ | 63 | 35 | 10 | 70 | 45 | M8 | 1.0 |
| H63TH-B12-70 | ★ | 63 | 42 | 12 | 70 | 45 | M8 | 1.1 |
| H63TH-B16-75 | ★ | 63 | 48 | 16 | 75 | 50 | M10 | 1.3 |
| H63TH-B20-75 | ★ | 63 | 52 | 20 | 75 | 50 | M10 | 1.4 |
| H63TH-B25-83 | ★ | 63 | 62 | 25 | 83 | 58 | M12 | 1.7 |
| H63TH-B32-87 | ★ | 63 | 62 | 32 | 87 | 62 | M12 | 1.7 |
| H63TH-B40-97 | ★ | 63 | 65 | 40 | 97 | 72 | M16 | 1.8 |

1/1

NÁHRADNÍ DÍLY

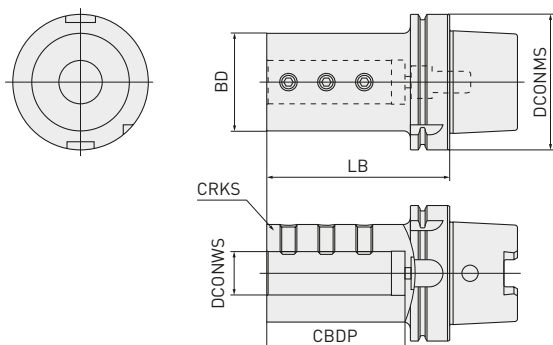
| Objednáací číslo | Upínací šroub |
|------------------|---------------|
| H63TH-B08-65 | HSS08010 |
| H63TH-B10-70 | HSS08012 |
| H63TH-B12-70 | HSS08012 |
| H63TH-B16-75 | HSS10016 |
| H63TH-B20-75 | HSS10016 |
| H63TH-B25-83 | HSS12016 |
| H63TH-B32-87 | HSS12016 |
| H63TH-B40-97 | HSS16012 |

1. Zkratke vyvrtávací tyč tak, aby byla přizpůsobena délce upínače. Platí i pro vrtáky s vyměnitelnými břitovými destičkami.

* WT: Hmotnost nástroje

DRŽÁKY VYVRTÁVACÍCH TYČÍ

VYVRTÁVÁNÍ



| Objednací číslo | Skladem | DCONMS | BD | DCONWS | LB | CBDP | CRKS | WT* |
|-----------------|---------|--------|----|--------|-----|------|------|-----|
| H100TH-B25-120 | ★ | 100 | 62 | 25 | 120 | 88 | M12 | 3.9 |
| H100TH-B32-135 | ★ | 100 | 72 | 32 | 135 | 102 | M12 | 4.8 |
| H100TH-B40-150 | ★ | 100 | 82 | 40 | 150 | 117 | M16 | 5.9 |
| H100TH-B50-180 | ★ | 100 | 92 | 50 | 180 | 147 | M16 | 7.7 |

1/1

NÁHRADNÍ DÍLY

Objednací číslo



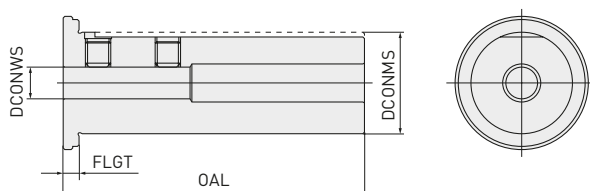
Upínací šroub

| | |
|----------------|----------|
| H100TH-B25-120 | HSS12016 |
| H100TH-B32-135 | HSS12018 |
| H100TH-B40-150 | HSS16020 |
| H100TH-B50-180 | HSS16020 |

1. Při použití objímky vhodné pro upnutí nástrojů s malým průměrem stopky.

* WT: Hmotnost nástroje

OBJÍMKY VYVRTÁVACÍCH TYČÍ PRO DRŽÁKY H100TH-B32-135



| Objednací číslo | Skladem | DCONWS | DCONMS | OAL | FLGT | WT* |
|-----------------|---------|--------|--------|-----|------|-----|
| SL3208-90 | ★ | 8 | 32 | 95 | 5 | 0.6 |
| SL3210-90 | ★ | 10 | 32 | 95 | 5 | 0.5 |
| SL3212-90 | ★ | 12 | 32 | 95 | 5 | 0.5 |
| SL3216-90 | ★ | 16 | 32 | 95 | 5 | 0.5 |
| SL3220-90 | ★ | 20 | 32 | 95 | 5 | 0.4 |

1/1

NÁHRADNÍ DÍLY

| Objednací číslo | Upínací šroub |
|-----------------|---------------|
| SL3208-90 | HSS06008 |
| SL3210-90 | HSS08008 |
| SL3212-90 | HSS08008 |
| SL3216-90 | HSS08006 |
| SL3220-90 | HSS08005 |

1. Tyto objímky nejsou kompatibilní s držáky H100TH-B32-135.

* WT: Hmotnost nástroje

SYMBOLY



Doporučené řezné podmínky

NEW

Kompletně nové produkty a rozšíření sortimentu z aktuálního jarního či podzimního uvedení, jež dosud nejsou uvedeny v nejnovějším Hlavním katalogu.

NEW

Dříve uvedené produktové novinky či rozšíření z minulých jarních/podzimních uvedení, které však nejsou zahrnuty v posledním Hlavním katalogu.

POUŽITÍ



Čelní frézování



Srážení hran



Frézování do rohu R



Čelní frézování v blízkosti stěny



Rohové frézování



Válcové frézování



Frézování drážek



Kopírování



Šikmé zahlubování



Frézování drážek R



Kopírovací frézování



Frézování T-Drážek

OBLAST OBRÁBĚNÍ



Hrubování



Střední řez



Lehký řez



Předdokončování



Dokončování



Super dokončování

NÁSTROJOVÝ MATERIÁL



Ultra jemnozrný SK
Substrát je z extrémně jemnozrného slinutého karbidu.



Polykrystalický kubický nitrid boru
Používá se originální PKNB společnosti Mitsubishi Materials.



Keramika
Dosáhne vysokorychlostního a vysoce efektivního obrábění superslitin díky vynikající odolnosti vůči vysokým teplotám.



Velmi tvrdá, práškovou metalurgií vyrobená HSS
Substrát je z velmi tvrdé, práškovou metalurgií vyrobené rychlořezné oceli.



Vysoce výkonná, vysoce legovaná rychlořezná ocel
Substrátem je vysoce výkonná, vysoce legovaná rychlořezná ocel.



Kobaltová rychlořezná ocel
Substrátem je kobaltová rychlořezná ocel.



Rychlořezná ocel
Substrátem je rychlořezná ocel.

SYMBOLY

POVLAK



Povlak SMART MIRACLE

Nová technologie hladkých povlaků s vysokou hustotou pro výkonné frézování těžko obrábitelných materiálů.



Povlak CRN

Nově vyvinutý povlak CrN pro obrábění měděných elektrod.



Povlak VIOLET

Ve srovnání s povlakem TiN 2–3krát zvyšuje trvanlivost nástroje.



Povlak DP

Nová generace povlaků vhodná pro všechny materiály.



Povlak MIRACLE

Originální povlak MIRACLE (Al, Ti)N. Vhodný i pro obrábění za sucha.



[Al, Ti]N povlak

[Al, Ti]N nabízí vyšší univerzálnost.



[Al, Ti, Cr]N vícevrstvý povlak

Nabízí vyšší univerzálnost pro nelegované oceli, legované oceli a kalené oceli.



IMPACT MIRACLE povlak

Jednofázová nanokrystalická povlakovací technologie pro vyšší tvrdost a tepelnou odolnost povlaku.



MIRACLE povlak

Originální (Al, Ti)N povlak MIRACLE. Vhodný i pro obrábění za sucha.



VFR povlak

[Vícevrstvý povlak AlCrS iN / (AlTiStiN PVD)] je ideální pro obrábění extrémně tvrdých materiálů do 70 HRC.



DLC povlak

Povlak s vysokou adhezní pevností a tvrdostí, která je obdobná, jako u CVD diamantového povlaku.



Diamantový povlak

Vhodné pro plasty vyztužené skelnými a uhlíkovými vlákny a hliníkové slitiny.



Diamantový povlak

Vhodné pro obrábění grafitu.



Diamond povlak

Originální CVD diamantový povlak. Vhodný také pro vrtání vyztužených plastů.



CVD Diamantový povlak

Unikátní technologie vícevrstvého mikrozrnitého diamantového povlaku dramaticky zlepšuje odolnost proti opotřebení a hladkost povrchu.

VLASTNOSTI



Ostré rohy

Označení pro čelní stopkovou frézu s ostrými rohy.



Fazetka

Označuje řeznou hranu stopkové frézy se sražením hrany.



Úhel sklonu



Úhel stoupání šroubovice

Hodnota úhlu stoupání šroubovice čelní stopkové frézy.



Úhel špičky

Uveden úhel špičky vrtáku. Jako příklad je ukázáno 140°.



Hrubovací ostří



Proměnlivá šroubovice



Zaoblená fazetka



Nástrojové úhly.

Jako příklad je ukázáno 90°.

ZESLABENÉ JÁDRO



X typ

Zeslabení jádra typu X na špičce vrtáku.



XR typ

Zeslabení jádra typu XR na špičce vrtáku.



S typ

Lehký řez. Univerzálně použitelný tvar.



N typ

Efektivní u vrtáků s poměrně velkou tloušťkou jádra.



Utvařec

SYMBOLY

TOLERANCE



Tolerance úhlu kužele

Hodnota tolerance úhlu sklonu povrchové přímky obalového kužele řezné části nástroje.



R tolerance

Hodnota tolerance poloměru kulové čelní stopkové frézy.



R tolerance

Hodnota tolerance poloměru zaoblení rohové čelní stopkové frézy.



R tolerance

Hodnota tolerance poloměru zaoblení frézy na vnější rádiusy.



Tolerance vnějšího průměru

Hodnota tolerance průměru čelní stopkové frézy.



Tolerance hrotu

Označuje toleranci pro průměr hrotu.



Tolerance průměru stopky

Označení tolerance průměru stopky.



Tolerance průměru stopky

Označení tolerance průměru stopky.



Tolerance vrtáku/ průměru

PŘÍVOD ŘEZNÉ KAPALINY



Vnější přívod řezné kapaliny



Vnitřní přívod řezné kapaliny



Vnitřní přívod řezné kapaliny



Centrální, vnitřní přívod řezné kapaliny



Radiální, vnitřní přívod řezné kapaliny



Vnitřní přívod řezné kapaliny



Vnitřní přívod řezné kapaliny

EVROPSKÉ PRODEJNÍ SPOLEČNOSTI

GERMANY

MITSUBISHI MATERIALS TOOLS EUROPE GMBH
Comeniusstr. 2 . 40670 Meerbusch
Phone +49 2159 91890 . Fax +49 2159 918966
Email admin@mmchg.de

UK Office

MMC HARDMETAL UK LTD
1 Centurion Court, Centurion Way
Tamworth, B77 5PN
Phone +44 1827 312312
Email sales@mitsubishicarbide.co.uk

UK Deliveries / Returns

Unit 4 B5K Business Park, Quartz Close
Tamworth, B77 4GR

SPAIN

MITSUBISHI MATERIALS ESPAÑA, S.A.
Calle Emperador 2 . 46136 Museros /Valencia
Phone +34 96 1441711
Email comercial@mmevalencia.es

FRANCE

MMC METAL FRANCE S.A.R.L.
6, Rue Jacques Monod . 91400 Orsay
Phone +33 1 69 35 53 53 . Fax +33 1 69 35 53 50
Email mmfsales@mmc-metal-france.fr

POLAND

MMC HARDMETAL POLAND SP. Z O.O.
Al. Armii Krajowej 61 . 50-541 Wrocław
Phone +48 71335 1620 . Fax +48 71335 1621
Email sales@mitsubishicarbide.com.pl

ITALY

MMC ITALIA S.R.L.
Viale Certosa 144 . 20156 Milano
Phone +39 0293 77031 . Fax +39 0293 589093
Email info@mmc-italia.it

TURKEY

MITSUBISHI MATERIALS TOOLS EUROPE GMBH ALMANYA İZMİR MERKEZ ŞUBESİ
Adalet Mahallesi Anadolu Caddesi No: 41-1 . 15001 35530 Bayraklı / İzmir
Phone +90 232 5015000 . Fax +90 232 5015007
Email info@mmchg.com.tr

www.mmc-carbide.com

DISTRIBUCE:

┌

┐

└

┘